



Fig. 1
o Perforador Convencional Mecá

© Varco International, Inc. Electronic Driller Version 1.1 June 1999 G.H./A.W.

Interface -Pantalla Touch Screen

hookload

.4 Klbs

Stand Pipe Pressure

2,733 Psi

ELECTRONIC DRILLER MODE SELECT

ELECTRONIC DRILL

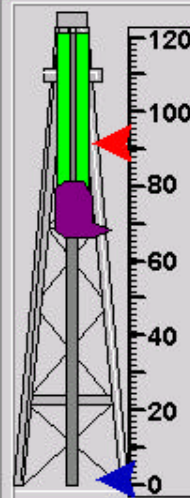
AUTO-DRILLING
CONTROL

OFF

ON



BLOCK CONTROL



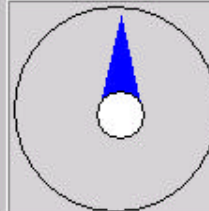
Block Position

68.5 FT.

Hi Setpoint
91.5

Lo Setpoint
1.5

Set Hi / Lo
Setpoint

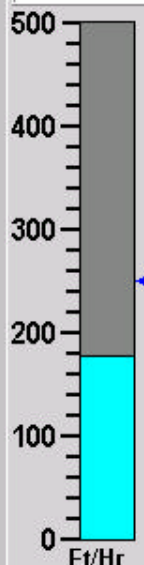


Screen
Controls
Enabled

ROP



180



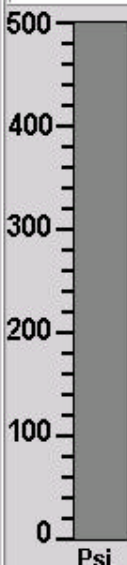
Setpoint

250

DELTA PSI



0



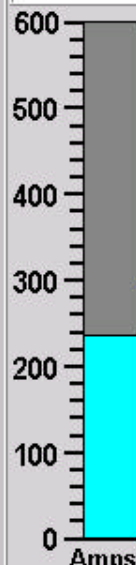
Setpoint

0

TORQUE



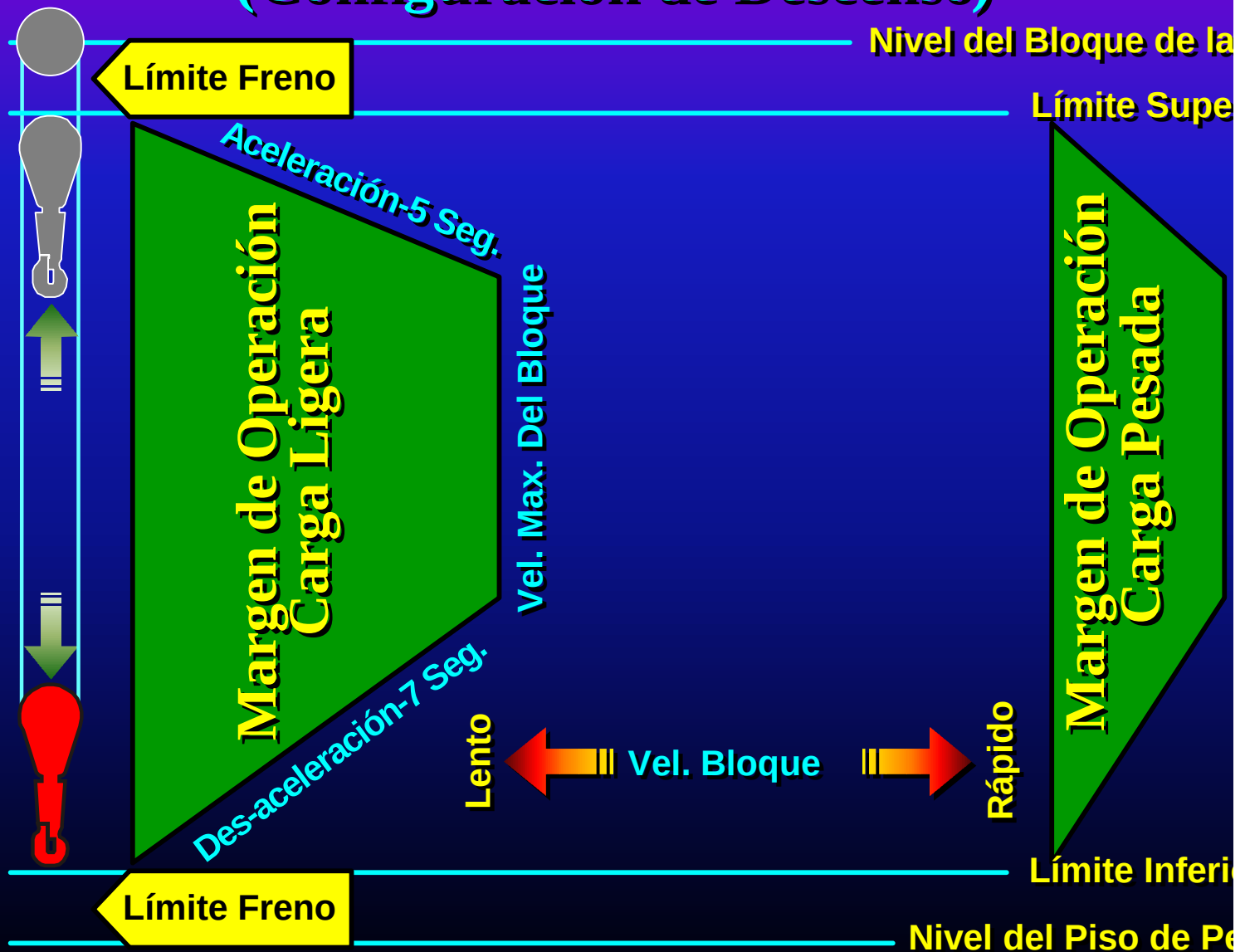
238



Setpoint

300

3. Perfil de Velocidad del Sistema de Control Bloque (Configuración de Descenso)



4 Componentes del Perforador Electrónico Varco

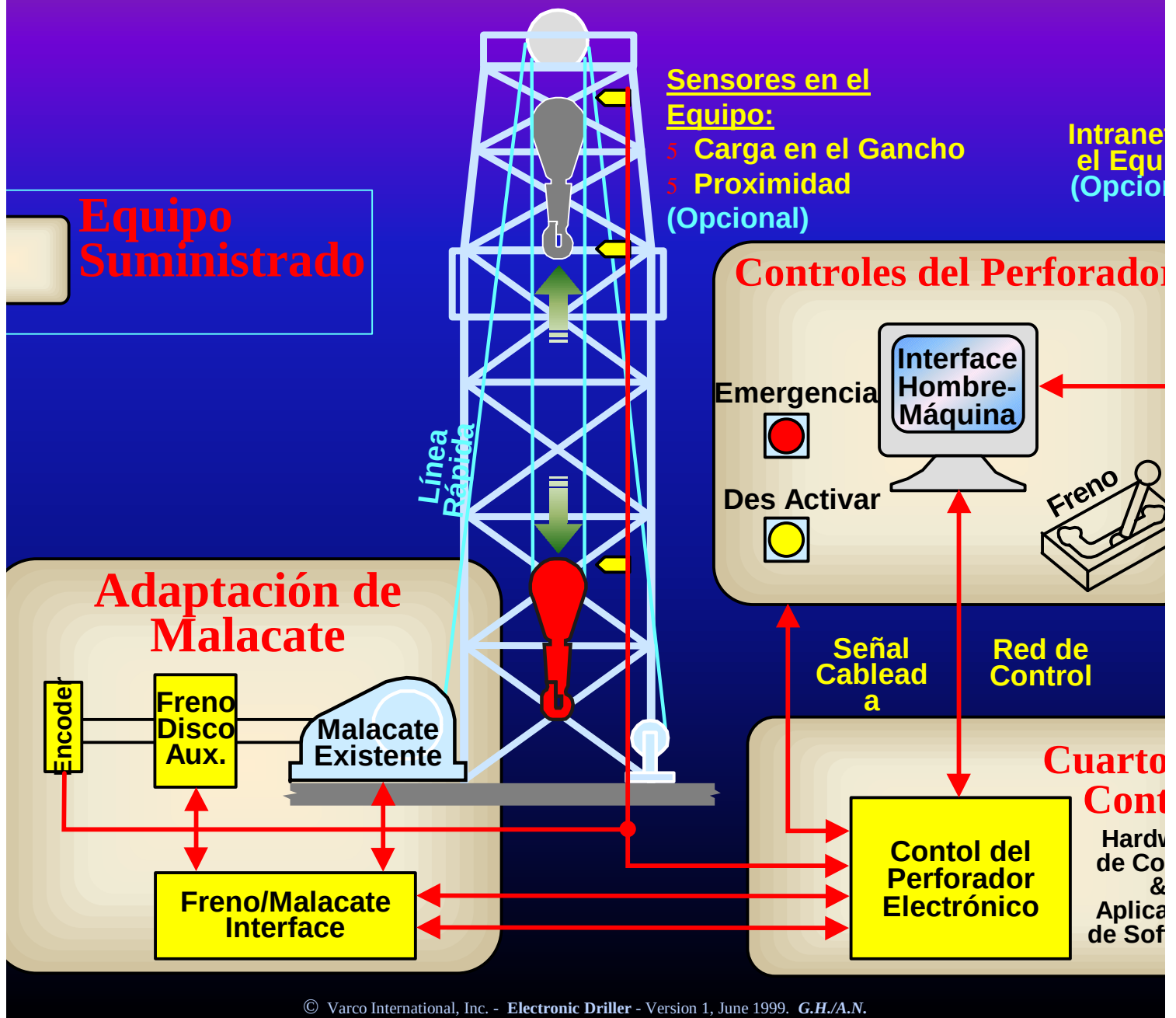


Fig. 5 Consola de Palanca del Perforador

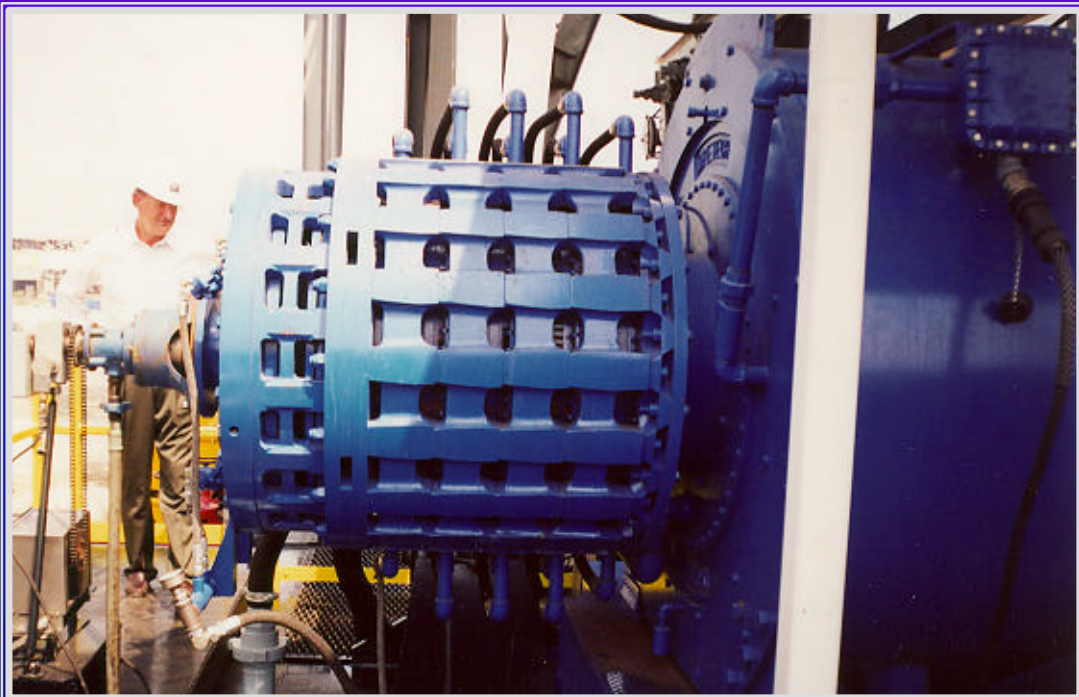


Fig. 6 Interface Hombre-Máquina Pantalla Touch Screen



NT - Tracer
Touch Screen
Pantalla

. 7 Adaptación de Freno de D



**436 Wichita
Freno de Plato
Montado en
Baylor 7838**

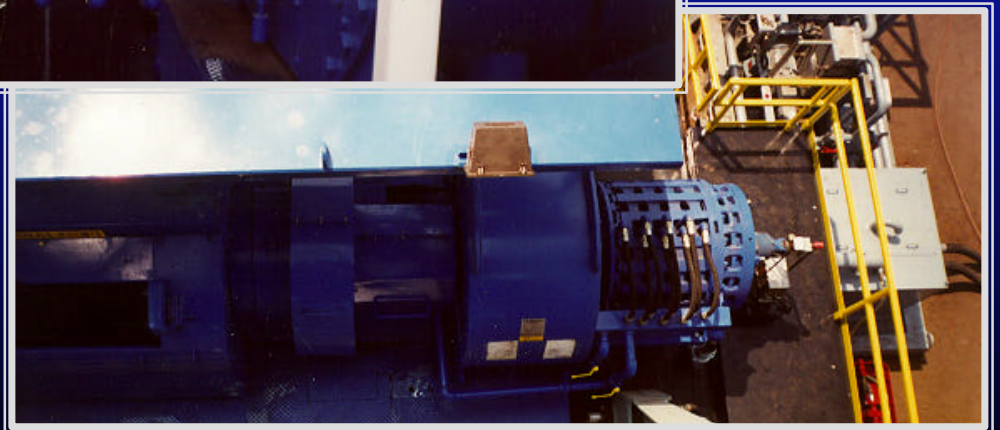
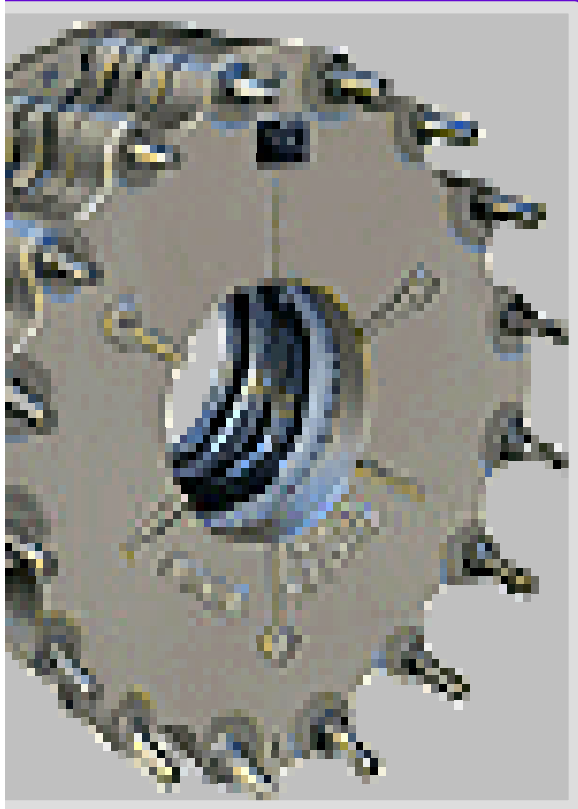
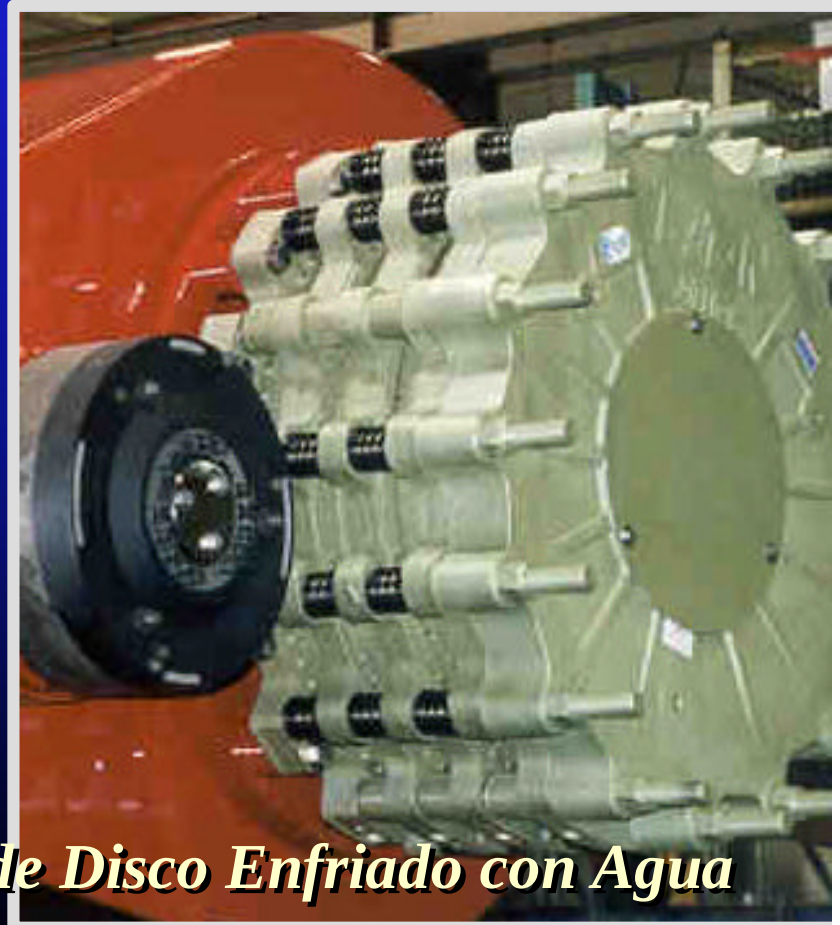


Fig. 8 Freno Externo



Elementos WCB



Freno de Disco Enfriado con Agua

Fig. 9 Comparación de ROP de Pozo Intermedios

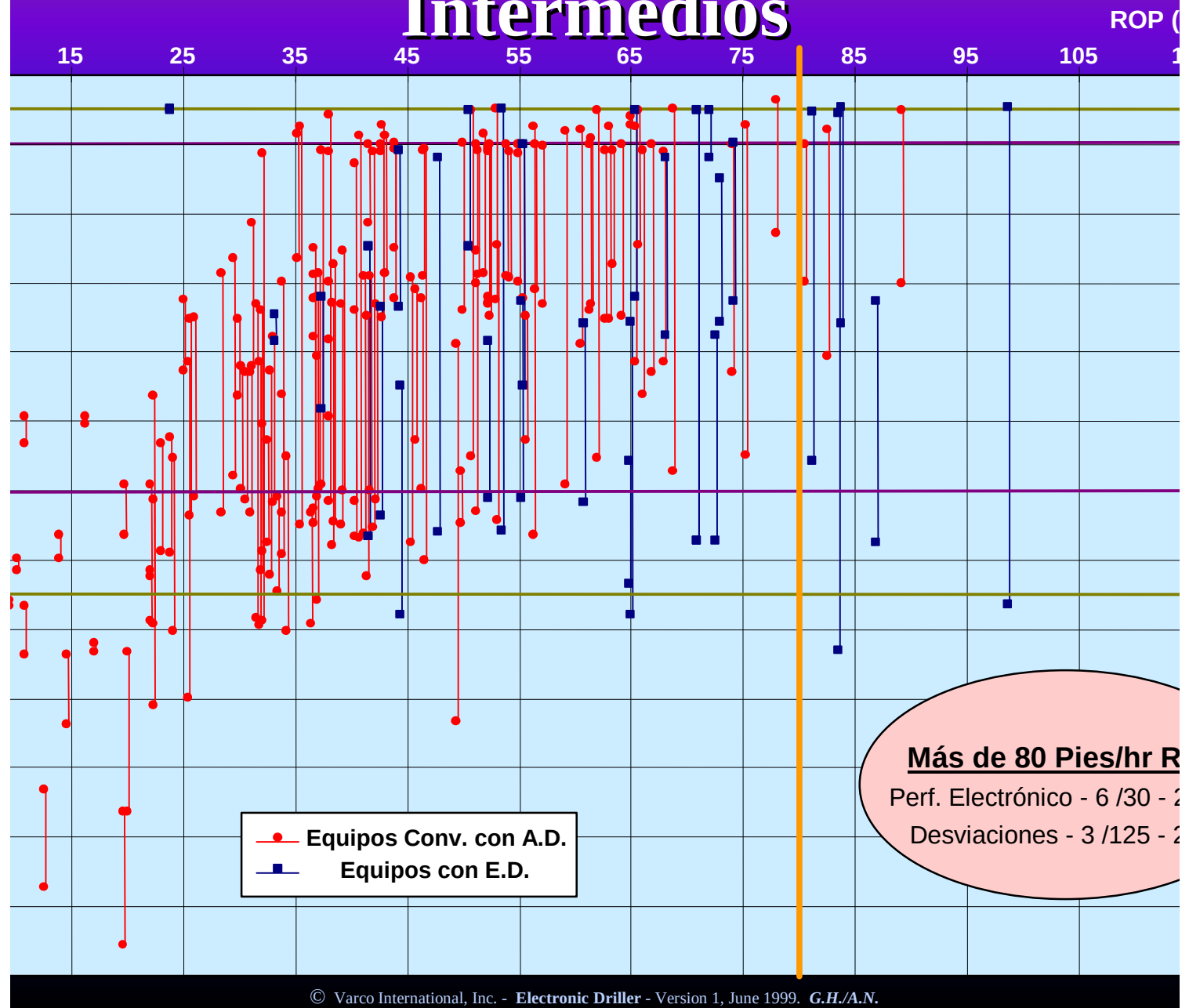
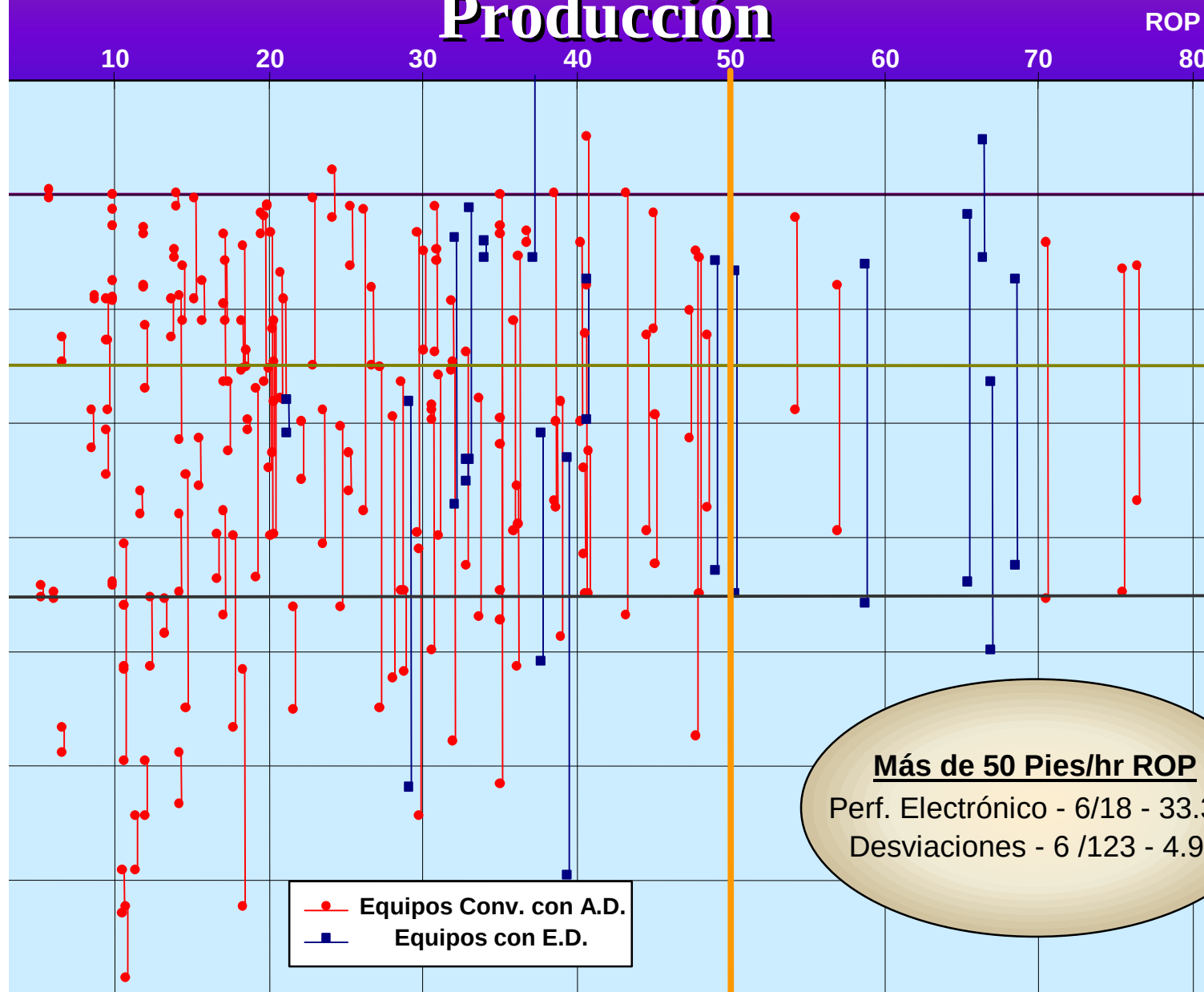


Fig. 10 Comparación de ROP de Pozos de Producción



. 11 Tiempo de Perf. - Pozos con Perforación Electrónica

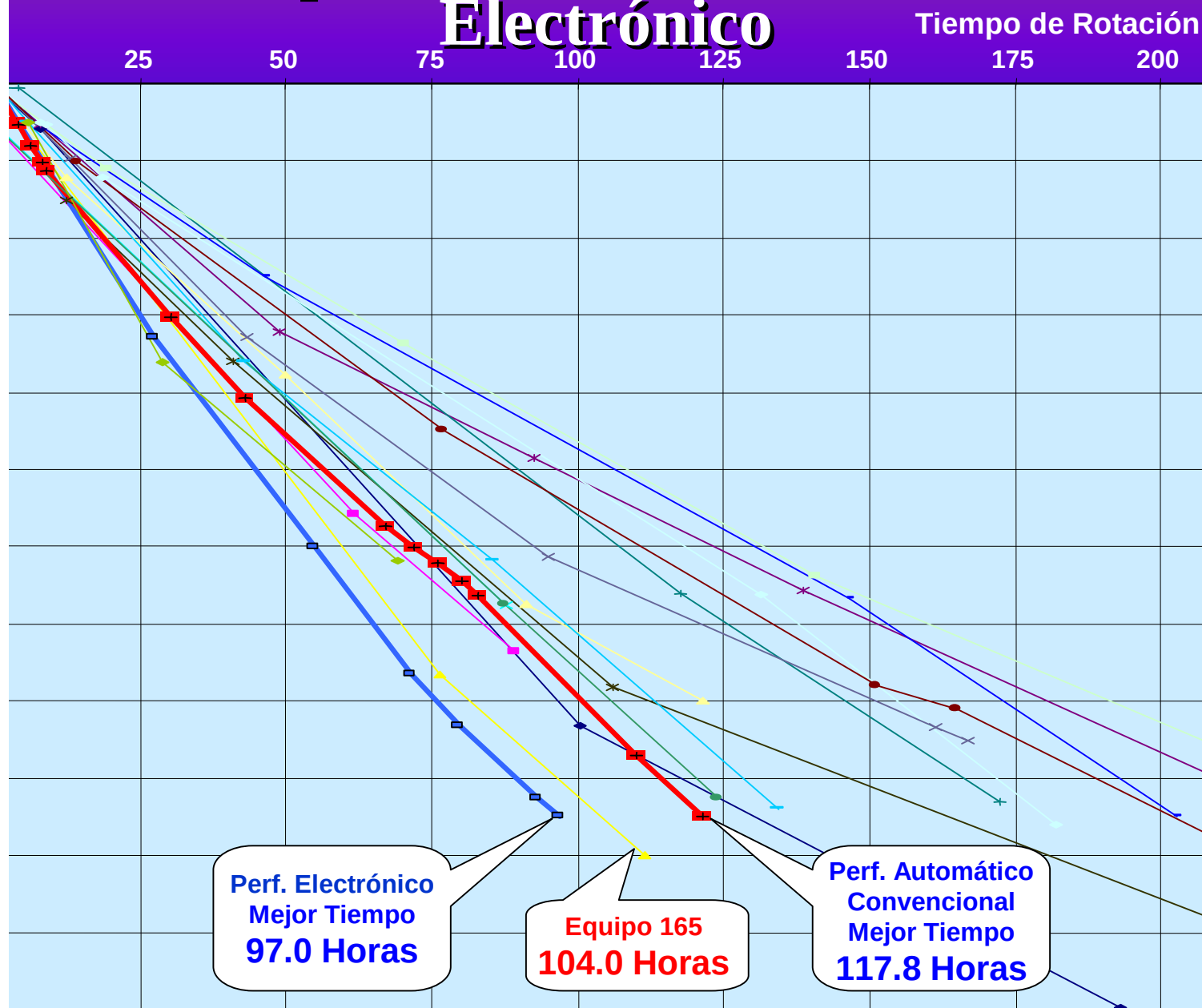


Fig. 12 Resultados de Campo - Equipos H&P en el Sur de Texas

	Pozos con ED	Pozos Sin-ED	Mejor con E
N.º De Pozos	16	60	N/A
Mejor Pozo Horas de Rotación	104	156	33%
Rotación Promedio Horas @ Pozo	162	257	37%
Utilización de Arreana	16/41%	69/25%	64%
Horas de Arreana @ Pozo	3.9	5.9	34%

Normalizados a 9,500 Pies - Zapata, Sur de Texas